

Матовая латексная краска для внутренних работ «Silk Touch 3»

Особенности

Латексная краска с шелковистым эффектом. Обладает высокой адгезией и легко распределяется по поверхности, обеспечивая малый расход при сохранении высокой укрывистости. Образует прочное покрытие, стойкое к интенсивному многократному мытью (1 класс по ДСТУ EN 13300). Паропроницаемая. Эффективно скрывает микротрещины на окрашенной поверхности. Легко наносится, не образует наплывы и не разбрызгивается в процессе окрашивания.



Область применения

Предназначена для окраски внутри помещений любых минеральных (штукатурка, шпатлевка, кирпич, бетон), гипсовых и деревянных поверхностей, обоев на бумажной и стекловолоконной основе. Рекомендуется для первичной и ремонтной окраски стен и потолков в сухих и влажных помещениях с высокой эксплуатационной нагрузкой: жилых, административных помещениях, медицинских, дошкольных и учебных учреждениях, помещениях пищевых и промышленных предприятий.

Не подходит для окраски полов, дверей и мебели.

Технические данные

Норма расхода в один слой	110-150 г/м ² . В зависимости от способа нанесения и типа поверхности.
Разбавитель	Вода. Допускается разбавление не более 10 % от общей массы.
Способ нанесения	Наносить валиком, кистью или краскораспылителем.
Время высыхания (23 °C, 50% RH)	1 час. Время высыхания увеличивается по мере понижения температуры, повышения относительной влажности воздуха и зависит от расхода (толщины слоя) краски.
Базис колеровки	A, B и TR, колеруется по каталогу NCS.
Массовая доля нелетучих веществ (ДСТУ ISO 3251)	58±2% (базис A), 56±2% (базис B, TR).
Плотность (ДСТУ ISO 2811-1)	≈ 1,45 г/см ³ (базис A), ≈ 1,37 г/см ³ (базис B), ≈ 1,33 г/см ³ (базис TR).
Блеск (ДСТУ ISO 2813)	Не более 10 GU при 85°, (матовая, ДСТУ EN 13300)
Степень перетира (ДСТУ ISO 1524)	не более 25 мкм, (мелкозернистая, ДСТУ EN 13300)
Коэффициент контрастности сухой пленки (ISO 6504-3)	Для бази А Не менее 98 % - 2 класс (расход 9.7 м ² /л ≈ 150 г/м ²) Не менее 99.5 % - 1 класс (расход 4.6 м ² /л ≈ 320 г/м ²) Класс укрывистости согласно ДСТУ EN 13300
Стойкость к мокрому истиранию, мкм (ДСТУ ISO 11998)	не более 5 (после 200 циклов)
Класс покрытия по стойкости к мокрому истиранию (ДСТУ EN 13300)	1
Срок годности	36 месяцев, (при температуре от +5 °C до +35 °C)
Фасовка	База А - 1,2 кг, 3,5 кг, 6 кг, 12 кг База B, TR - 1 кг, 3 кг, 5 кг, 10 кг
Цвет	база B, база TR, белый (база A).
Степень блеска	матовый.

Состав

Высококачественный латекс, пигменты, наполнители, вода, целевые добавки.

Колеровка

Продукция выпускается в следующих базах:

База А. Предназначена для использования в качестве самостоятельного покрытия белого цвета, или для колеровки в пастельные,



светлые тона.

База В. Предназначена для колеровки в цвета средней насыщенности.

База TR. Предназначена для колеровки в насыщенные, яркие и темные цвета.

Базы В и TR не могут использоваться как самостоятельные покрытия без колеровки.

Колеруется ручным способом с использованием водных колеровочных паст «Farbex Color» или машинным способом по каталогу цветов NCS. При колеровании сторонними материалами, студиями или каталогами необходимо проводить пробное колерование и окраску.

Для получения насыщенных цветов (желтый, красный, розовый, оранжевый, зеленый или салатовый), окрашиваемая основа должна быть однородной. В противном случае, может возникнуть необходимость в нанесении дополнительных слоев. Для уменьшения расхода колерованной (в насыщенный цвет) краски, поверхность необходимо предварительно окрасить базой А (белой или колерованной в похожий, пастельный цвет).

Для исключения отличий в оттенках цвета, при окрашивании поверхностей финишным слоем рекомендуется использовать продукцию одной партии (как краска, так и колорант). На поверхностях которые примыкают одна к одной, в одном цвете следует также использовать материалы с одной партии. В случае использования продукции разных партий необходимо проводить их смешивание.

Для проверки соответствия колеровки выбранному цвету, необходимо провести пробное окрашивание на небольшом участке поверхности.

Разбавление колерованной краски при нанесении финишного слоя не рекомендовано.

При колеровке возможны незначительные отклонения в технических данных на продукцию.

Совет: При выборе цвета, стоит учитывать освещенность помещения. Теплый или холодный свет будут давать различное цветовосприятие одного и того же цвета.

Инструкция по применению

Условием получения желаемого результата окраски - является соблюдение рекомендаций по применению лакокрасочного материала и подготовки поверхности.

1 Подготовка поверхности

Подготовка основания выполняется согласно с ДСТУ-Н Б А.3.1-23:2013 і ДСТУ-Н Б В.2.6-212:2016.

Поверхность должна быть сухой - влажность основания на всех этапах подготовительных и окрасочных работ должна быть не более 5 % для цементных и цементно-песчаных оснований и не более 1 % для гипсовых.

Поверхность должна быть очищенной от меловых и известковых побелок, жировых, масляных и других загрязнений, высолов, пыли (в том числе после затирания штукатурок или шпаклевок), старых лакокрасочных покрытий и обоев (которые не прочно держатся на основании), полимерных клеев, наплывов строительных растворов или композитов.

Минеральные основания должны быть крепкими, без хрупких частей или краев. Материалы основания, а также штукатурные, шпаклевочные, изолирующие или клеевые элементы должны полностью высохнуть и быть пригодными для грунтования и окраски акриловыми водно-дисперсионными материалами.

Пораженные плесенью или грибами части следует обязательно удалить: сначала механическими путем, а затем поверхность обработать антисептиком для минеральных поверхностей TM Farbex.

Удаление загрязнений, заражений, старых покрытий или непрочных частей производить металлической щеткой, шпателем, скребком или машинным способом.

Образованные неровности выровнять шпаклевкой TM Farbex (в зависимости от характера неровностей).

Имеющиеся металлические элементы в основании или те которые будут использоваться после окраски должны быть выполнены из оцинкованной или нержавеющей стали. При использовании элементов с черного металла их необходимо предварительно защитить от ржавчины специальными грунтовками или другими материалами.

Перед использованием сторонних материалов (клей, антисептик, штукатурка и т. п.) рекомендуется проверить совместимость на небольшом участке поверхности руководствуясь техническими рекомендациями или консультацией специалиста.

Следует внимательно учитывать технические рекомендации (в особенности о времени высыхания и последующей обработке) при дальнейшем грунтовании и окраске строительных смесей или материалов. Например, свежие цементные штукатурки не обрабатывать на протяжении 28 дней.

2 Грунтование

Для обеспечения максимальной эксплуатационной стойкости и лучшего декоративного эффекта, в зависимости от типа, поверхность следует загрунтовать:

Деревянные пористые поверхности - акриловая деревозащитная грунтовка TM Maxima. Внимание! Грунтовка поднимает ворс древесины, по этому необходимо поверхность отшлифовать, а затем наносит краску.

Минеральные поверхности - грунт-концентрат 1:10 Aqua Primer TM Maxima. В зависимости от типа поверхности разбавлять грунтовку необходимо согласно инструкции к применению.

Плотные типы ОСБ, ДВП, ДСП плит, обои, прочные старые лакокрасочные покрытия не требуют предварительного грунтования перед окраской.

Необходимо также учитывать рекомендации относительно грунтования строительных смесей или материалов. В случае необходимости обратитесь к специалистам компании ПОЛИСАН.



3 Нанесение финишного покрытия

Перед нанесением краски убедитесь, что поверхность достаточно высохла после подготовительных мероприятий.

Перед использованием краску тщательно перемешать, при необходимости профильтровать, разбавить водой. Через мерное разбавление ухудшает качество покрытия!

Наносить краску в 1 - 2 слоя. Следующий слой наносить не ранее чем через 4 часа. На слишком пористых, шершавых или высоко контрастных поверхностях количество слоев и расход краски может быть больше. Точный расход определяется тестовой окраской на небольшом участке.

Окрашивать необходимо непрерывно, в одном направлении, с одинаковым расходом материала. При окраске рекомендовано проводить работы "от края до края (от угла до угла)" или в пределах декоративных элементов непрерывно. При работе на больших площадях и/или в течение длительного времени не рекомендуется долго держать тару с продукцией открытой.

Окрашивание проводить при температуре воздуха и рабочей поверхности от + 10 °С до + 35 °С и относительной влажности воздуха не более 80%. Во время нанесения и высыхания краски необходимо обеспечить соответствующую вентиляцию.

Полную прочность и способность воспринимать механические нагрузки покрытие приобретает через 28 дней.

Матовая латексная краска для внутренних работ Silk Touch 3 может наноситься следующими методами:

Метод нанесения	Количество разбавителя	Форсунка / сопло	Давление
Безвоздушное распыление	0 – 10 %	0.019" - 0.023"	15 - 18 МПа (≈ 150 - 180 bar)
Пневматическое распыление	0 – 10 %	2,0 – 2,5 мм	0,4 – 0,5 МПа (≈ 4-5 bar)
Кисть / валик	0 – 5 %	-	-

Инструмент должен быть рекомендован для водно-дисперсионных материалов.

При работе с валиком рекомендуется использовать кюветку для равномерного смачивания материала. Внимание! Для образования более гладкого покрытия рекомендовано использовать валики с меньшим ворсом.

При использовании инструментов для нанесения методом распыления следует соблюдать инструкции по эксплуатации. Для нанесения методом распыления рекомендовано использовать безвоздушное распыление. Из-за того, что при нанесении пневматическим распылением количество воды для разбавления часто может быть на максимально рекомендованном уровне, что может повлечь снижение толщины покрытия или образования подтеков.

Для получения качественного покрытия следует обладать навыками покраски, особенно при использовании профессионального инструмента.

Совместимость с другими покрытиями

В зависимости от условий эксплуатации, краска может использоваться с различными грунтовками и финишными покрытиями. Примеры совместимости приведены ниже. Для получения более подробной рекомендации обратитесь к специалистам компании ПОЛИСАН.

Предыдущий слой – акриловые водно-дисперсионные материалы.

Следующий слой – акриловые водно-дисперсионные материалы.

Совместимость материалов рекомендуется тестировать на небольшом участке поверхности.

4 Очистка инструмента

После окончания работ инструмент промыть водой, не допуская засыхания. Следы затвердевшей краски можно удалить механическим путем.



БЕЗОПАСНОСТЬ

Не смешивать с другими материалами и (или) органическими растворителями! Хранить в плотно закрытой таре производителя при температуре от + 5 °С до + 35 °С, предохраняя от воздействия влаги, прямых солнечных лучей и мороза, в местах, недоступных для детей. При проведении окрасочных работ использовать средства индивидуальной защиты (спецодежду, резиновые перчатки, респиратор и защитные очки). При окрашивании внутри помещения необходимо обеспечить эффективную вентиляцию. При попадании на кожу тщательно смыть водой с мылом. При попадании в глаза промыть большим количеством проточной воды. При необходимости обратиться к врачу. Содержание ЛОС: кат. А/а (WB): < 30 г/л. Фактическое содержание ЛОС ≤ 26 г/л. Не содержит в составе свинец и его соединения. Более детальная информация содержится в паспорте безопасности. На продукцию есть Заключение государственной санитарно-эпидемиологической экспертизы.

ОХРАНА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

Не выливать в канализацию, водоёмы или на почву! Жидкие остатки доставить в место сбора отходов. Остатки высохшей продукции и пустую тару утилизировать как обычный строительный мусор, соблюдая нормы законодательства.

Достоверность настоящих данных основывается на лабораторных испытаниях и практическом опыте. Качество материала полностью соответствует требованиям ТУ У 24.3-32318370-001:2006. Как изготовитель, компания не может нести ответственность за ущерб, нанесенный применением материала не в соответствии с данной инструкцией по применению. Пригодность продукта для конкретных целей потребители должны определить самостоятельно. С выходом нового издания данная информация утрачивает силу.

